



PREMIER MANUFACTURING

LA PREMIÈRE MARQUE D'ATTELAGES DE QUALITÉ

DIRECTIVES POUR LES JAUGES D'USURE

Des inspections et un entretien réguliers sont essentiels pour assurer un bon fonctionnement, pour maintenir les coûts de réparation au minimum et surtout, pour une utilisation sûre et efficace.

Pour déterminer les seuils d'usure, Premier a créé des jauges d'usure qui permettent d'estimer la durée de vie utile des attelages et des anneaux d'accouplement. Conformément aux spécifications de sécurité de Premier et aux « Federal Motor Carrier Safety Regulations » [Réglementations fédérales sur la sécurité des transporteurs routiers], ces jauges permettent d'identifier les taux critiques d'usure entre 18 % et 20 %, en mesurant la section transversale des crochets (cornet) et des anneaux d'accouplement. Une usure de 18 % indique que le produit doit être remplacé dès que possible. À 20 % d'usure, le produit n'est plus en état d'être utilisé et doit être immédiatement mis hors service et remplacé.

La barre de jauge du loquet mesure l'écart entre le haut du crochet d'attelage et le loquet fermé. Si la barre de jauge du loquet de 3/8 po peut passer entre ces deux points, cela signifie que l'usure des éléments du loquet a dépassé les seuils de sécurité et les éléments doivent être remplacés avant toute autre utilisation. Veuillez noter que ces spécifications de jauge d'usure de 18 % et 20 % sont conformes aux spécifications de sécurité de Premier Mfg. et aux « Federal Motor Carrier Safety Regulations » [Réglementations fédérales sur la sécurité des transporteurs routiers] (consultez les spécifications des autres fabricants pour connaître les seuils d'usure de leurs produits). La barre de jauge du loquet est conçue uniquement pour les produits Premier.

Premier fournit également des guides d'installation pour chacun de ses principaux produits. Ils vous guident lors de l'installation, de l'inspection, de l'entretien de routine et du remplacement des pièces. Une autre ressource est notre site Web à l'adresse www.premier-mfg.com/fr. Vous y trouverez des guides d'installation, des guides d'entretien, les coordonnées des distributeurs, des catalogues en ligne, des informations sur les produits, le calendrier des salons professionnels et des liens vers des ressources en matière de camionnage.

Sélection de la jauge d'usure adéquate

Le catalogue de Premier et chaque guide d'installation de l'attelage et de l'anneau d'accouplement font référence aux jauges d'usure correctes à utiliser. Vous pouvez également tester la zone de non-usure du crochet d'attelage ou de l'anneau d'accouplement pour trouver la jauge d'usure appropriée.

Application de jauges d'usure aux attelages Premier

1. Assurez-vous que la bonne jauge est utilisée en vérifiant la zone de non-usure au sommet du crochet (consultez la Figure 1). La partie « 0 % d'usure » de la jauge doit correspondre étroitement au contour circulaire près du sommet du crochet.
2. En regardant vers le bas depuis le dessus de l'attelage, appliquez la jauge de chaque côté de la zone usée du crochet et faites tourner la jauge de 180° autour de la circonférence du crochet, comme montré dans la Figure 2.
3. Si la jauge atteint la zone « 20 % d'usure » à un moment quelconque de la rotation, l'attelage doit être considéré comme hors service et NE doit PAS être utilisé.



Application de jauges d'usure aux attelages Premier

1. Assurez-vous que la bonne jauge est utilisée en vérifiant la zone de non-usure au sommet du crochet (consultez la Figure 1). La partie « 0 % d'usure » de la jauge doit correspondre étroitement au contour circulaire près du sommet du crochet.
2. En regardant vers le bas depuis le dessus de l'attelage, appliquez la jauge de chaque côté de la zone usée du crochet et faites tourner la jauge de 180° autour de la circonférence du crochet, comme montré dans la Figure 2.
3. Si la jauge atteint la zone « 20 % d'usure » à un moment quelconque de la rotation, l'attelage doit être considéré comme hors service et NE doit PAS être utilisé.

Application de jauges d'usure aux anneaux d'accouplement Premier

1. Assurez-vous que la bonne jauge est utilisée en vérifiant la zone typique de non-usure près des côtés de l'anneau d'accouplement (consultez la Figure 3). Si les parties latérales semblent usées, vous devez vous référer à la documentation de Premier pour trouver la jauge adéquate. La partie « 0 % d'usure » de la jauge doit correspondre étroitement au contour d'une zone non usée de l'anneau. Deux jauges différentes peuvent être nécessaires, car certains anneaux présentent des épaisseurs originales différentes de haut en bas par rapport à celles de gauche à droite en coupe transversale. Par conséquent, vérifiez la jauge au niveau de la zone de non-usure depuis le côté et le haut ou le bas de l'anneau (consultez la Figure 4).
2. Une fois la ou les jauges appropriées identifiées, placez la jauge sur la partie centrale de la zone d'usure et effectuez une rotation complète de 180° autour de la section transversale de l'anneau (consultez la Figure 5). Si deux jauges différentes sont nécessaires, testez les jauges uniquement dans le sens approprié et ne les faites pas pivoter de 180°.
3. Si la jauge atteint la zone « 20 % d'usure » à tout moment du test, l'anneau d'accouplement doit être considéré comme hors service et NE doit PAS être utilisé.

Test de l'écart de loquet sur les attelages Premier

1. Tous les attelages Premier ont les mêmes critères de mise hors service en ce qui concerne l'écart entre les loquets. Elle ne doit pas dépasser 3/8 po.
2. Lorsque l'attelage est en position fermée verrouillée, tentez de placer la jauge de loquet de 3/8 po entre le haut du crochet et le loquet ou entre le haut du crochet et le corps de l'attelage, comme montré à la Figure 6.
3. L'attelage doit être considéré comme hors service et NE doit PAS être utilisé si la jauge de loquet de 3/8 po passe entre cette région. Les éléments du loquet sont considérés comme usés au-delà de leurs limites de sécurité et doivent être remplacés avant d'être utilisés.



Figure 1

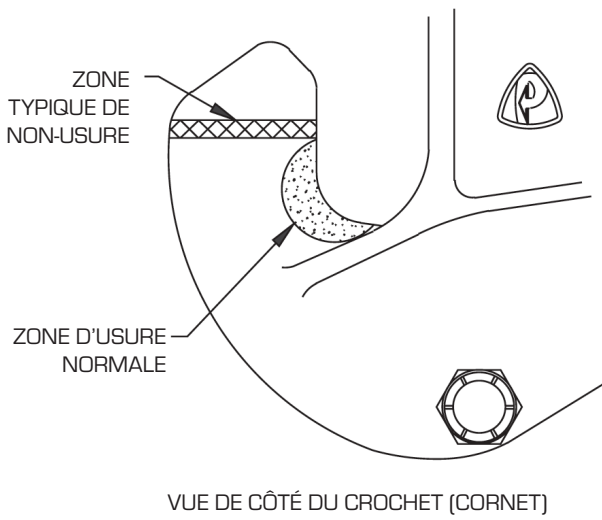


Figure 2

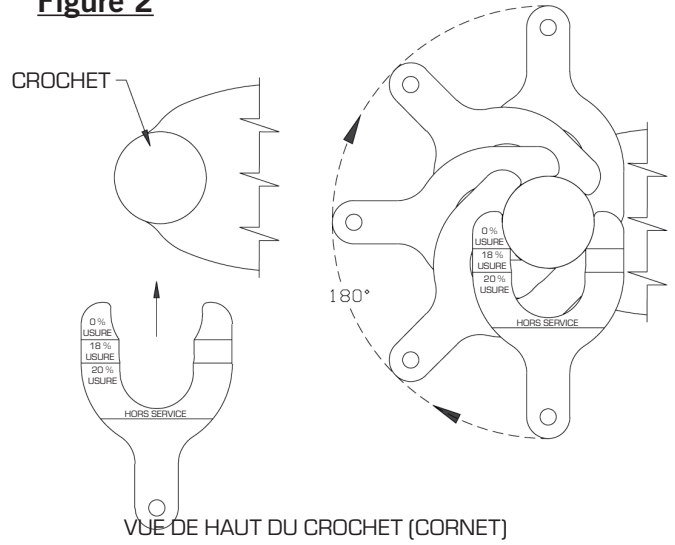


Figure 4

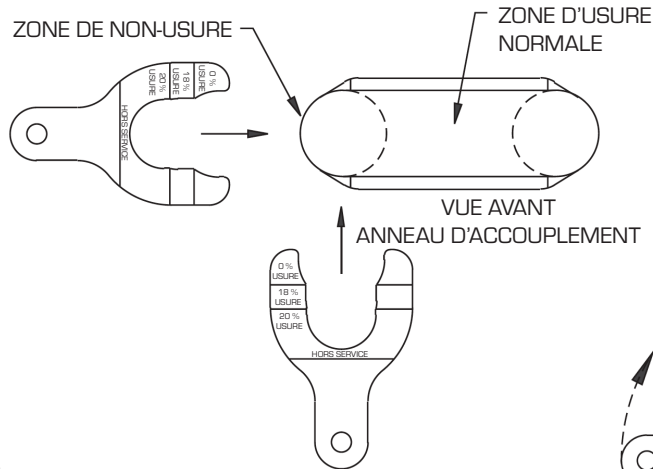


Figure 3

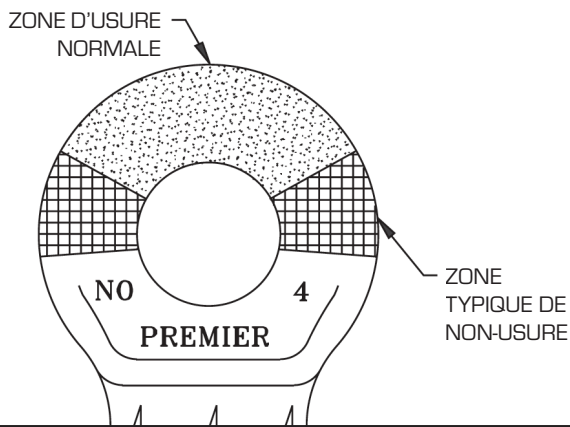


Figure 5

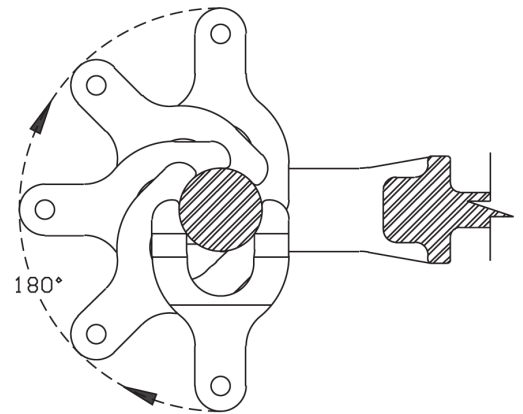


Figure 6

